

PR032019

Wirtschaft

1. April 2019

Seite 1 von 5

Erfolgreiches Geschäftsjahr 2018: Innovationen, erweiterte Produktionskapazitäten und Ausbau des weltweiten Vertriebsnetzes

Beckhoff Automation steigert Umsatz um 13 % auf 916 Mio. Euro

- Weltumsatz 2018: 916 Mio. Euro (+13 %)
- weltweit 4.300 Mitarbeiter (+10 %)
- konsequenter Ausbau der Technologieentwicklung

Beckhoff Automation hat in 2018 einen weltweiten Umsatz von 916 Mio. Euro erwirtschaftet. Dies entspricht einem Wachstum von 13 % gegenüber dem Vorjahr. Zu diesem Erfolg haben gleichermaßen die innovativen Technologieentwicklungen, die Vergrößerung der Produktionskapazitäten und der Ausbau des Vertriebsnetzes beigetragen.

„2018 war ein weiteres gutes Wirtschaftsjahr für uns, das einen Weltumsatz von 916 Mio. Euro erbrachte“, betont der geschäftsführende Inhaber Hans Beckhoff. „Das stetige Wachstum des Unternehmens geht natürlich einher mit einem Kapazitätsausbau aller Abteilungen, sowohl hinsichtlich der Gebäude als auch der Mitarbeiterzahl. Derzeit beschäftigen wir weltweit 4.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.“

Ausbau der Produktion

„In 2018 haben wir unsere Produktionsfläche durch Neubauten und den Zukauf von Gebäuden insgesamt um 40.000 m² erweitert. Diese Flächen werden nun sukzessive in Betrieb genommen“, erläutert Hans Beckhoff. „Mit dem Neubau für die Elektronikfertigung, der eine Fläche

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
Fax: +49 5246 963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Martina Fallmann
Telefon: +49 5246 963-140
Fax: +49 5246 963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR032019

Wirtschaft

1. April 2019

Seite 2 von 5

von 11.000 m² umfasst, haben sich unsere Kapazitäten im Bereich der primären Fertigung verdoppelt.“

Weltweite Expansionsstrategie

Beckhoff verfolgt eine klare Expansionsstrategie und investiert kontinuierlich in den Ausbau seines weltweiten Vertriebsnetzes. „Unser Ziel ist es, jedes Jahr um 15 % zu wachsen“, erklärt der Unternehmensinhaber. In vielen Ländern wurde die bestehende Vertriebsorganisation ausgebaut, durch die Gründung neuer Niederlassungen, aber auch durch personelle Verstärkung der bestehenden Standorte. „Unsere neue Niederlassung in Taiwan hat jetzt das operative Geschäft aufgenommen, wir haben Beckhoff Mexiko gegründet und im ersten Halbjahr werden wir unseren bisherigen koreanischen Distributor übernehmen und in Beckhoff Südkorea wandeln“, ergänzt Hans Beckhoff.

Zum 1. April 2019 übernimmt Beckhoff Automation zudem die ADL Embedded Solutions GmbH mit Unternehmenssitz in Siegen. ADL ist bekannt als Spezialist für „Deep Embedded“-Anwendungen auf Basis von Motherboards und speziell abgestimmter Peripherie. Das Unternehmen entwickelt in Zusammenarbeit mit Kunden maßgeschneiderte und schlüsselfertige Embedded-Lösungen. Basis dieser Projekte sind seit vielen Jahren die Industrie-Motherboards von Beckhoff. Diese erfolgreiche Zusammenarbeit findet nun ihre konsequente Weiterentwicklung in der Übernahme von ADL durch Beckhoff.

Derzeit verfügt Beckhoff weltweit über Tochterunternehmen bzw. Repräsentanzen in 38 Ländern. Durch eigene Vertriebsgesellschaften sowie Distributoren ist das Unternehmen in 75 Ländern der Welt vertreten.

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
Fax: +49 5246 963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Martina Fallmann
Telefon: +49 5246 963-140
Fax: +49 5246 963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR032019

Wirtschaft

1. April 2019

Seite 3 von 5

Erfolg durch Innovationen

Den kontinuierlichen Unternehmenserfolg verdankt Beckhoff in besonderem Maße seiner konsequenten Technologieorientierung. Diese zeigt sich im ganzen Beckhoff-Produktspektrum. So werden auch in diesem Jahr auf der Hannover Messe neue leistungsfähigere Industrie-PCs, Busklemmen, Feldbus-Box-Module, Antriebstechnik und natürlich neue Softwarefunktionen vorgestellt. Dieses Jahr zeichnet sich insbesondere auch durch gleich drei revolutionäre Produkteinführungen aus: dem Antriebssystem XPlanar, der ultraschnellen Kommunikationstechnologie EtherCAT G und den ersten Machine Learning-Softwaremodulen im Bereich der Künstlichen Intelligenz. Hans Beckhoff erklärt: „Mit XPlanar haben wir Ende 2018 ein absolutes Technologie-Highlight vorgestellt. Es besteht aus frei beweglichen Produktträgern (Movern), die über Planarkacheln schweben. Die dynamische und flexible Positionierbarkeit der Mover – in Verbindung mit der berührungslosen, also verschleiß- und abriebfreien Bewegung – bedeutet eine Revolution beispielsweise für die Verpackungs- und die Montagetechnik. Die Idee des ‚fliegenden Teppichs‘ wird zur Wirklichkeit.“

Hans Beckhoff ergänzt: „Eine weitere Innovation können wir im Bereich der Datenkommunikation vermelden. Die von Beckhoff erfundene EtherCAT-Kommunikation hat sich aufgrund ihrer hohen Stabilität und Leistungsfähigkeit bereits seit vielen Jahren als weltweiter Kommunikationsstandard etabliert. Nun war die Zeit reif für einen nächsten Schritt: EtherCAT G nutzt die 1-GBit/s-Übertragungsrate des Standard-Ethernet, EtherCAT G10 sogar die 10-GBit/s-Übertragungsrate. Mit EtherCAT G und G10 erreichen wir somit neue Performance-Level, die unsere Kunden dabei unterstützen, die besten und performantesten Maschinen der Welt zu bauen!“

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
Fax: +49 5246 963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Martina Fallmann
Telefon: +49 5246 963-140
Fax: +49 5246 963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR032019

Wirtschaft

1. April 2019

Seite 4 von 5

Ein Technologiebereich mit immensem Innovationspotenzial für die Fertigungsindustrie ist die Künstliche Intelligenz – und hier insbesondere das Machine Learning. Dies unterstreicht auch die Hannover Messe 2019 mit der Wahl ihres Leitthemas: Integrated Industry – Industrial Intelligence. „Beckhoff wird die konkreten Vorteile des maschinellen Lernens anhand exemplarischer Applikationsszenarien auf der Messe direkt erlebbar machen“, so Hans Beckhoff. Zudem wird mit TwinCAT Machine Learning eine nahtlos in die Steuerungstechnik integrierte, echtzeitfähige Lösung für maschinelles Lernen vorgestellt. Mit ihr erhält der Maschinenbauer die optimale Grundlage zur Steigerung der Maschinen-Performance, z. B. durch vorausschauende Wartung, Selbstoptimierung von Prozessabläufen oder eigenständiges Erkennen von Prozessanomalien.

Qualifizierte Nachwuchskräfte

Um den Bedarf an qualifizierten Nachwuchskräften zu sichern, bildet Beckhoff junge Menschen in zahlreichen Berufsfeldern aus. Seit 2010 setzt das Unternehmen zudem auf das praxisintegrierte Studium und bietet in Kooperation mit der FH Bielefeld am Campus Gütersloh die Studiengänge Mechatronik/Automatisierung, Wirtschaftsingenieurwesen, Digitale Technologien, Product-Service Engineering und Digitale Logistik an. Das Modell des praxisintegrierten Ingenieursstudiums hat sich für Beckhoff bewährt: Aktuell sind 89 Studierende im Unternehmen beschäftigt. Bislang haben 129 junge Menschen ihr Studium erfolgreich abgeschlossen und arbeiten in unterschiedlichen Abteilungen des Unternehmens. Um der Nachfrage nach einer weiteren Qualifizierung im Anschluss an das Bachelorstudium gerecht zu werden, unterstützt Beckhoff darüber hinaus die berufsbegleitenden Masterstudiengänge Angewandte

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
Fax: +49 5246 963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Martina Fallmann
Telefon: +49 5246 963-140
Fax: +49 5246 963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse

PR032019

Wirtschaft

1. April 2019

Seite 5 von 5

Automatisierung und Wirtschaftsingenieurwesen der FH Bielefeld am Campus Gütersloh.

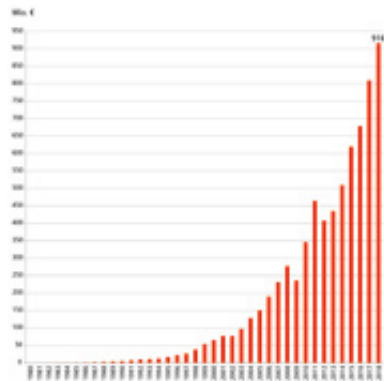
Pressebild:



Bildunterschrift:

Hans Beckhoff, geschäftsführender Inhaber der Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Pressebild:



Bildunterschrift:

Umsatzentwicklung Beckhoff Automation

Text und Bild:

www.beckhoff.de/presse/pr032019

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
Fax: +49 5246 963-198
E-Mail: info@beckhoff.de
www.beckhoff.de

Pressekontakt

Silke Franke
Martina Fallmann
Telefon: +49 5246 963-140
Fax: +49 5246 963-199
E-Mail: presse@beckhoff.de
www.beckhoff.de/presse