Beckhoff auf der SPS 2026: Halle 7, Stand 406

Eine Maschine. Viele Automatisierungsfunktionen. Ein System.

Auf der SPS – Smart Production Solutions vom 24. bis 26. November 2026 stellt Beckhoff die Durchgängigkeit in den Mittelpunkt. Themenwände und eine reale Produktionsmaschine verdeutlichen direkt auf dem Messestand, wie PLC, Motion, Safety, HMI, Messtechnik, Vision, KI und Connectivity mit PC-based Control zu einem integrierten, offenen und skalierbaren Automatisierungssystem zusammenwachsen. Wer Schnittstellen reduzieren, Engineering und Diagnose vereinfachen und neue Maschinenfunktionen ohne Architekturwechsel umsetzen will, findet hier den direkten Einstieg.

Im Fokus des Messeauftritts (Halle 7, Stand 406) steht in diesem Jahr das Automatisierungssystem als Ganzes. Schließlich müssen Maschinenbauer heute Präzision, Dynamik, Variantenvielfalt, sichere Mensch-Maschine-Interaktion, Datenerfassung und IT-Anbindung gleichzeitig beherrschen – was sich nicht dauerhaft in getrennten Einzelaufgaben lösen lässt.

Den passenden durchgängigen Lösungsansatz liefert Beckhoff mit PC-based Control: Industrie-PCs bilden eine skalierbare Hardwareplattform vom kompakten Embedded-PC bis zum Multicore-Industrieserver. TwinCAT dient als gemeinsame Engineering- und Runtime-Umgebung. EtherCAT sorgt für hochperformante Kommunikation mit präzisem Zeitbezug bis in die Feldebene. Anstatt separate Steuerungen, Werkzeugketten und Kommunikationswege mühsam zu koppeln, realisieren Anwender ihre Maschinenfunktionen in einer ganzheitlichen Architektur.

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl, Deutschland
Telefon: +49 5246 963-140
presse@beckhoff.com

Pressekontakt
Mathis Bayerdörfer
Telefon: +49 160 363 1127
m.bayerdoerfer@beckhoff.com
www.beckhoff.com/presse

Anschaulich abgebildet werden die Vorteile an der Maschine im Highlightforum. Sie ist eine kompakte Ableitung der realen Endkontrolle für EtherCAT-Klemmen in der Beckhoff Fertigung. Nach der Identifikation per Data-Matrix-Code bewegen XPlanar-Mover die Werkstückträger individuell zu den jeweils benötigten Stationen für Funktionsprüfung, Kalibrierung und Dokumentation, ohne starre Verkettung. TwinCAT Vision übernimmt Identifikation, Positionierung und LED-Prüfung. TwinSAFE sichert den Betrieb der eingehausten Anlage, das HMI visualisiert Abläufe und Zustände. Prozess- und Prüfdaten stehen für eine lückenlose Traceability bereit. Themenwände rund um die Maschine vertiefen jede dieser Maschinenfunktionen, stets im Zusammenspiel von Hardware und Software.

Das Highlightforum ist bewusst kein starrer Parcours. Beckhoff Experten setzen dort an, wo die Herausforderung des Besuchers liegt, ob bei Taktzeit, Qualitätssicherung, Safety-Architektur oder IT/OT-Konvergenz. Von der kompakten Maschine bis zur komplexen Produktionslinie lässt sich im direkten Dialog klären, wie PC-based Control den Mehrwert für die jeweilige Anwendung skalieren kann. Ergänzend vermitteln geführte Highlight Touren ausgewählte Themen kompakt. Auch der tägliche Livestream Beckhoff Live + Interactive überträgt wieder wie gewohnt alle Messehighlights.

➔ www.beckhoff.com/sps

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl, Deutschland
Telefon: +49 5246 963-140
presse@beckhoff.com

Pressekontakt
Mathis Bayerdörfer
Telefon: +49 160 363 1127
m.bayerdoerfer@beckhoff.com
www.beckhoff.com/presse

Pressebilder:



Bildunterschrift 1:

Auf der SPS 2026 zeigt Beckhoff, wie PLC, Motion, Safety, Vision, Messtechnik, KI und Connectivity mit PC-based Control zu einem System verschmelzen.



Bildunterschrift 2:

Die Produktionsmaschine auf dem Messestand ist eine kompakte Ableitung der realen Endkontrolle für EtherCAT-Klemmen in der Beckhoff Fertigung.

Pressekit:

www.beckhoff.com/media/downloads/press/2026/pr332026_beckhoff.zip

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl, Deutschland
Telefon: +49 5246 963-140
presse@beckhoff.com

Pressekontakt
Mathis Bayerdörfer
Telefon: +49 160 363 1127
m.bayerdoerfer@beckhoff.com
www.beckhoff.com/presse