XPlanar über mehrere Industrie-PCs steuerbar

Multi-Computing zur Realisierung sehr großer Applikationen des schwebenden Produkttransports

Das Beckhoff Planarmotorsystem XPlanar für den schwebenden Produkttransport mit bis zu sechs Freiheitsgraden wurde bereits im Jahr 2018 in den Markt eingeführt und seither kontinuierlich hinsichtlich seiner Funktionalität erweitert. Das neue, durch ein einfaches Softwareupdate verfügbare Multi-Computing ermöglicht nun eine Modularisierung der Gesamtanlage und damit eine noch größere Anzahl an Kacheln und Movern pro System, sodass sich auch sehr große Handling-Applikationen realisieren lassen.

Um besonders große und modulare XPlanar-Systeme umzusetzen, lässt sich die Gesamtanlage über das XPlanar Multi-Computing in einzelne, jeweils von einem Sub-IPC kontrollierte Subsysteme aufteilen. So lassen sich rechenintensive Aufgaben optimal auf die entsprechenden Anlagensegmente verteilen. Die dynamische Übergabe eines Movers zwischen zwei Subsystemen wird durch die Kommunikation der Sub-IPCs untereinander sichergestellt. Diesen übergeordnet kontrolliert der sogenannte Main-IPC den Ablauf der Gesamtanlage. Außerdem ist er zentral für die Applikationsprogrammierung und Diagnose, d. h. für die Nutzung der gewohnten Funktionalitäten von TwinCAT 3 XPlanar (TF5890) zuständig. Ein Zugriff aus der Applikation heraus auf die untergeordneten Sub-IPCs ist hierfür ebenso wenig erforderlich wie für die Mover-Übergabe beim Segmentwechsel, was die Applikationserstellung und den Anlagenbetrieb so einfach wie bisher gestaltet.

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
E-Mail: info@beckhoff.com
www.beckhoff.com

Pressekontakt
Vera Schnatmeyer
Stefan Ziegler
Telefon: +49 5246 963-136 (vs)
Telefon: +49 5246 963-5991 (sz)
E-Mail: presse@beckhoff.com
www.beckhoff.com/presse

Mit dem XPlanar Multi-Computing lässt sich die Anzahl von XPlanar-Mover und -Kacheln innerhalb eines Gesamtsystems komfortabel und fast beliebig erhöhen. Über die reine Systemvergrößerung hinaus ergeben sich weitere Optimierungsmöglichkeiten durch eine Modularisierung der Maschine: Neue Subsysteme können bei Bedarf einfach mechanisch an die bestehende Anlage gekoppelt werden. Die Integration des Subsystems in den Gesamtablauf der Anlage bedingt darüber hinaus lediglich eine Programmanpassung im Main-IPC.

➔ www.beckhoff.com/xplanar

Pressebild:

Bildunterschrift:

Die modulare Erweiterung über das XPlanar Multi-Computing eröffnet eine neue Dimension hinsichtlich der maximalen Systemgröße.

Pressekit:

www.beckhoff.com/media/downloads/press/pr062023_beckhoff.zip

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
Hülshorstweg 20
33415 Verl, Germany
Telefon: +49 5246 963-0
E-Mail: info@beckhoff.com
www.beckhoff.com

Pressekontakt
Vera Schnatmeyer
Stefan Ziegler
Telefon: +49 5246 963-136 (vs)
Telefon: +49 5246 963-5991 (sz)
E-Mail: presse@beckhoff.com
www.beckhoff.com/presse