

PR232021

Motion, XTS

02 dicembre 2021

Pagina 1 di 3

## ***XTS transport system con innovativa No Cable Technology (NCT)***

### **Alimentazione e trasmissione dati senza contatto per i mover**

**Con l'innovativa No Cable Technology (NCT) per il sistema di trasporto intelligente XTS, Beckhoff compie un nuovo salto di qualità in termini di flessibilità di macchina. Ciò è reso possibile dall'alimentazione senza contatto e dalla comunicazione sincrona dei dati in tempo reale, che consente di utilizzare i singoli mover XTS come vere e proprie stazioni di movimentazione ed elaborazione prodotto.**

Il sistema modulare XTS è stato ampliato con NCT grazie ad un modulo motore speciale così come l'elettronica montata sui mover. L'hardware necessario per la tecnologia di trasmissione è completamente integrato nel modulo motore, in modo da mantenere le funzionalità esistenti e la configurazione compatta. Non sono necessarie ulteriori connessioni o linee di alimentazione. Il controllo dell'hardware sul mover è completamente implementato in TwinCAT. Tutte le funzionalità note di TwinCAT sono disponibili per una semplice implementazione del progetto.

Per la prima volta, NCT rende possibile la lavorazione e il controllo della qualità dei prodotti sul mover mentre il processo è in corso. Una potenza sufficiente e una comunicazione veloce con il sistema di controllo TwinCAT consentono un facile collegamento di sensori e attuatori direttamente a bordo del singolo mover. La comunicazione dei dati è in tempo reale e può sincronizzare eventi a livello di sistema con una precisione in  $\mu\text{s}$  in collegamento con EtherCAT. Ciò apre all'utente nuove possibilità, in particolare nei settori della movimentazione dei

PR232021

Motion, XTS

02 dicembre 2021

Pagina 2 di 3

prodotti, della lavorazione e della misurazione parallelamente al trasporto dei prodotti, nonché dell'adattamento delle macchine di produzione a lotti di produzione in rapida evoluzione:

- Diverse sequenze di movimento possono essere implementate sul mover stesso, per esempio, per allineare un prodotto.
- Il mover diventa un sistema di movimentazione mobile con pinze elettromeccaniche, magneti di sollevamento o ventose a vuoto che possono prelevare, trasferire e depositare i prodotti.
- Il riscaldamento o il raffreddamento dei prodotti durante il trasporto è controllabile in quanto l'esecuzione della misurazione può essere eseguita direttamente in linea dal mover.
- La comunicazione dei dati integrata consente, ad esempio, l'identificazione univoca del mover, del toolbox e del prodotto, nonché il monitoraggio dello stato e del processo sui singoli mover.

→ [www.beckhoff.com/nct](http://www.beckhoff.com/nct)

**Immagine:**



**Didascalia:**

Con la nuova No Cable Technology (NCT), i mover XTS possono diventare stazioni mobili di movimentazione o lavorazione, espandendo così XTS in un sistema multi-robot altamente flessibile.

PR232021

Motion, XTS

02 dicembre 2021

Pagina 3 di 3

**Download immagine:**

[www.beckhoff.com/media/downloads/press/pr232021\\_beckhoff\\_it.zip](http://www.beckhoff.com/media/downloads/press/pr232021_beckhoff_it.zip)

**Per ulteriori informazioni:**

Beckhoff Automation s.r.l.

Via Luciano Manara, 2, 20812 Limbiate, Italia

Telefono: +39 02 99453-11

E-mail: [press@beckhoff.it](mailto:press@beckhoff.it), [www.beckhoff.com](http://www.beckhoff.com)